



Installations de Peinture Automobile et Industrielles

www.daxa.tn

Solidité et fiabilité, les cabines de peinture DAXA sont fabriquées pour durer !

Eclairage plafonnier étanche offrant une lumière sans ombres grâce à son inclinaison bien étudiée.

Allumage instantané par ballast électronique, économie d'énergie de 25%.



Groupe de ventilation, de chauffage et d'extraction accouplé, avec turbine à réaction.

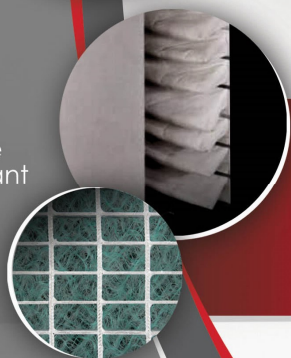
Construction robuste, conçue pour une maintenance facile et à faible fréquence.



visualisation des cycles de fonctionnement et des défauts avec symboles clairs et simples.



Système de filtration unique à 4 niveaux, permet à l'utilisateur d'obtenir une qualité parfaite, en respectant l'environnement, la sécurité et la santé de l'opérateur



Eclairage bas pour une lumière parfaite.
Au total 45 tubes néon de 58 Watt.



Table élévatrice offrant à la fois des conditions de travail favorables et une meilleure finition pour les travaux des bas de caisse.



Régulation de pression automatique toujours stable, gérée par automate, pressostat analogique et variateur de vitesse

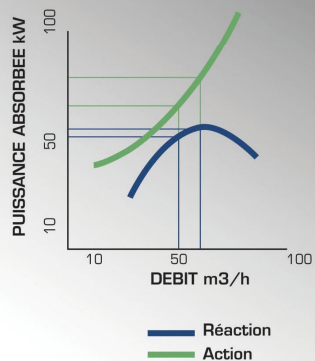


Solidité et fiabilité

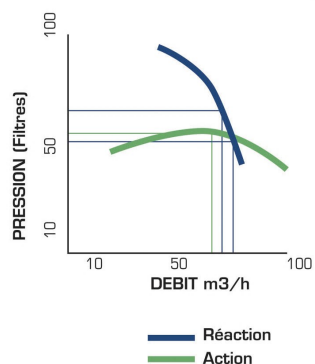
Les cabines de peinture DAXA pour le secteur automobile et industriel sont synonymes d'innovation de design et de fiabilité, tout en respectant les normes en vigueur.

Notre service technique vous offre une assistance et conseil ce qui garantira la fonctionnalité et la durabilité de votre investissement que ce soit pour une simple cabine de peinture ou pour une installation complexe.

Performances, Avantages & Economies



A débit équivalent, la puissance absorbée du moteur accouplé directement à une turbine à réaction est nettement inférieure à celle d'une turbine à action.

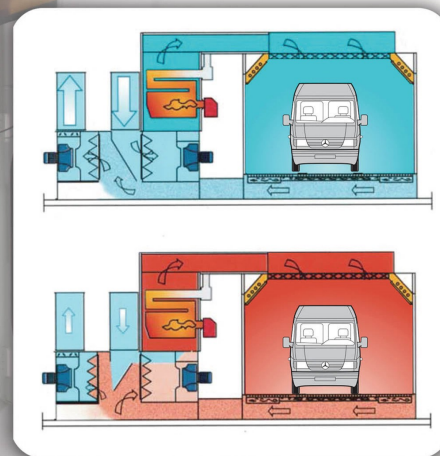


Même en cas de surpression due au colmatage des filtres, le débit d'air d'une turbine à réaction ne baisse que très faiblement, d'où la sécurité de l'utilisateur et la prolongation de la durée de vie des filtres.

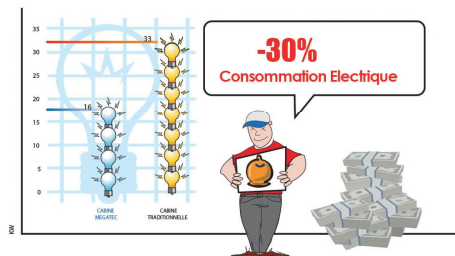
Système Turbo Chauffage DAXA

Le système consiste à récupérer l'air chaud en phase de séchage, il permet les avantages suivants :

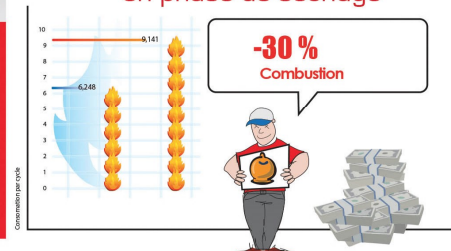
- Une Importante économie d'énergie :
1 seul moteur en action
- Une récupération de plus de 90% de la chaleur en phase de séchage
- Disposition totale de tout le volume d'air entraîné par la turbine même en phase de séchage (système indispensable lors de l'utilisation des peintures à base d'eau)
- Faible consommation du combustible grâce à la montée rapide de la température.



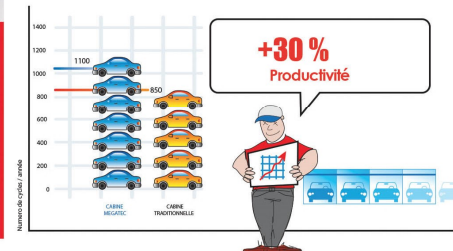
ENERGIE ELECTRIQUE



Avantage du système de recyclage en phase de séchage



PRODUCTIVITE



Des Solutions Adaptées

Plafond filtrant pour une finition optimale



Table élévatrice spéciale carrosserie



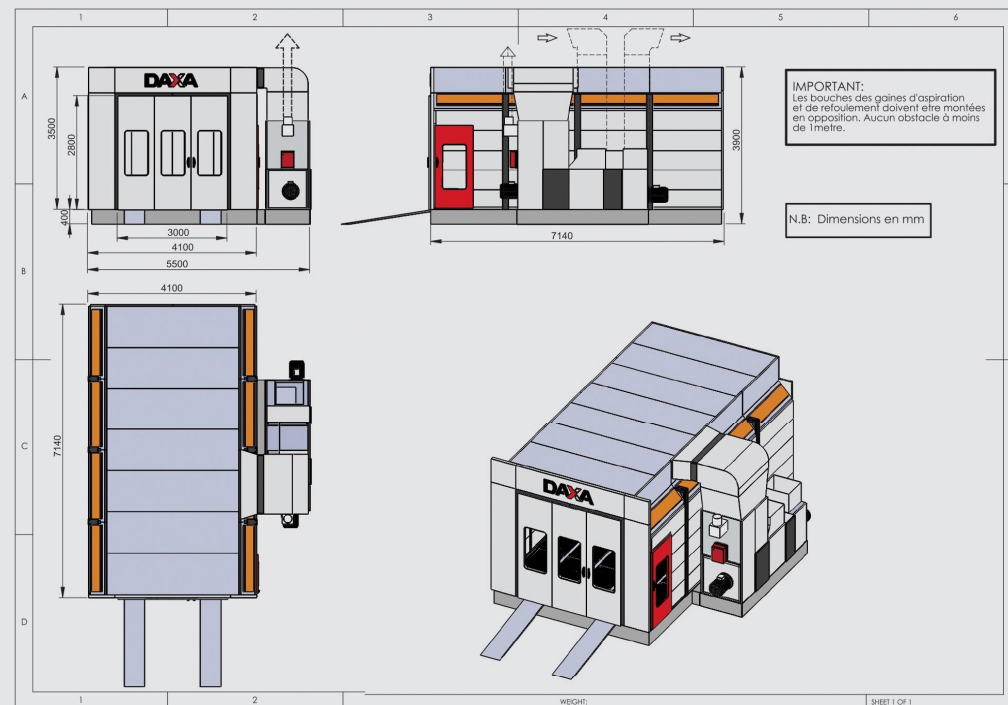
Rideau à commande électrique offrant une meilleure étanchéité de la zone.



Rangements très utiles dans les aires de préparation.



	Modèles		
Caractéristiques	DX 22	DX 26	DX 33
Débit d'air max	24.000 mc/h	28.000 mc/h	35.000 mc/h
Débit d'air nominal	22.000 mc/h	26.000 mc/h	30.000 mc/h
Moteur asynchrone triphasé, 4 pôles, 230/400- Volts	5.5 +5.5 KW	7.5 +7.5 KW	11+ 11 KW
Température phase de peinture	22 °C		
Température phase de séchage	70° C	80 °C	80 °C
Température extérieure	-2 °C	-10 °C	-15 °C
Puissance thermique	160 KW	220 KW	300 KW
Brûleur	De marque Riello		
Combustible	mazout		
Consommation mazout	14 Kg/h	19 Kg/h	24.5 Kg/h
Gicleur 60°	3.5 G.P.H	4.5 G.P.H	2 +4 G.P.H
Combustible	Gaz naturel 20mbar		
Consommation gaz	16 Nmc/h	20 Nmc/h	22 Nmc/h
Contre pression chambre de combustion	0.3 Pa		0.4 Pa



Mobiles : 97 400 269 / 98 422 418 – Email : contact@daxa.tn – Web : www.daxa.tn
Adresse : GP1, Km 6.5, CHOUCHET RADES, Mégrine, Tunisia